



उत्तर प्रदेश लोक सेवा आयोग

विज्ञापन संख्या
ए-10/ई-1/2023
दिनांक 21.12.2023

उ०प्र० प्राविधिक शिक्षा (अध्यापन / प्रशिक्षण) सेवा परीक्षा—2023

ऑनलाइन आवेदन प्रारम्भ होने की तिथि : 21.12.2023

ऑनलाइन परीक्षा शुल्क बैंक में जमा करने की अन्तिम तिथि : 18.01.2024

ऑनलाइन आवेदन स्वीकार (Submit) किये जाने की अन्तिम तिथि : 22.01.2024

ऑनलाइन सबमिट आवेदन में सुधार/संशोधन की अन्तिम तिथि : 29.01.2024

महत्वपूर्ण

- (i) (i) ऑनलाइन आवेदन करने से पूर्व अध्यर्थियों को O.T.R. पंजीकरण (O.T.R. Registration) कर O.T.R. नम्बर प्राप्त करना अनिवार्य है।
- (ii) ओ०टी०आर० नम्बर के बिना ऑनलाइन आवेदन सबमिट किया जाना सम्भव नहीं है।
- (iii) ऐसे अध्यर्थी जिन्होंने ओ०टी०आर० नम्बर प्राप्त नहीं किया है वे ऑनलाइन आवेदन करने के 72 घण्टे पूर्व आयोग की वेबसाइट <https://otr.pariksha.nic.in> से ओ०टी०आर० नम्बर प्राप्त कर लें।
- (iv) ओ०टी०आर० नम्बर प्राप्त करने के उपरान्त ही आयोग की वेबसाइट <https://uppsc.up.nic.in> पर ऑनलाइन आवेदन सबमिट किया जा सकता है।

(2) अपूर्ण ऑन-लाइन आवेदन—पत्र निरस्त कर दिये जायेंगे और इस सम्बन्ध में कोई भी प्रत्यावेदन स्वीकार नहीं किया जायेगा।

(3) किसी भी स्तर पर परीक्षणोंपारंतर यदि यह तथ्य प्रकाश में आता है कि अध्यर्थी द्वारा कोई सूचना छिपाई गई है अथवा गलत भरी गई है, तो उसका अध्यर्थन निरस्त कर दिया जायेगा तथा आगामी परीक्षाओं/चयनों से उसे डिबार किये जाने की कार्यवाही की जायेगी।

(4) अध्यर्थियों को निर्देशित किया जाता है कि वे ऑनलाइन आवेदन करते समय सभी चयनों (यथा—O.T.R., फैस भुगतान, काइनल सबमिशन, अर्हता से सम्बन्धित संशोधन/त्रुटि सुधार इत्यादि) की सूचनाएं सापेट व हार्ड कापी के रूप में भविष्य हेतु संरक्षित करना सुनिश्चित करें।

(5) अध्यर्थियों को यह स्पष्ट किया जाता है कि परीक्षा के प्रथम चरण के स्तर पर वे अपने अभिलेख एवं ऑनलाइन आवेदन सम्बन्धी हार्ड कापी आयोग को प्रेषित न करें।

(6) अध्यर्थियों को अपने ऑन-लाइन आवेदन की हार्ड—कॉपी के साथ ऑन-लाइन आवेदन में किये गये समस्त दावों के समर्थन में समस्त प्रमाण पत्रों की रव—प्रमाणित प्रतियां आयोग के निर्देशनुसार यथा समय संलग्न कर प्रस्तुत करना होगा। इस सम्बन्ध में आयोग द्वारा पृथक से प्रेस विज्ञप्ति के माध्यम से सूचित किया जायेगा।

विशेष सूचना :- (क) आवेदन 'Submit' करने का सम्पूर्ण दायित्व अध्यर्थी का होगा। बैंक में शुल्क जमा करने की अन्तिम तिथि तक शुल्क जमा करने के बाद ही आवेदन पत्र स्वीकार किया जायेगा। (ख) O.T.R. के साथ रजिस्टर्ड मोबाइल नम्बर और e-mail ID पर भविष्य में सभी सूचनायें/निर्देश एसएमएस द्वारा अथवा e-mail पर प्रेषित किये जायेंगे। अध्यर्थियों को यह भी निर्देशित किया जाता है कि वे आयोग की वेबसाइट का अनवरत अवलोकन करते रहेंगे।

ऑन लाइन आवेदन करने वाले अध्यर्थियों के लिये

आवश्यक सूचना

यह विज्ञापन आयोग की [Website https://uppsc.up.nic.in](https://uppsc.up.nic.in) पर भी उपलब्ध है। इस विज्ञापन में आवेदन करने हेतु O.T.R. धारित APPLICATION System लागू है। अन्य किसी माध्यम से प्रेषित आवेदन स्वीकार नहीं किये जायेंगे। अतएव अध्यर्थी ऑन-लाइन आवेदन ही करें।

ऑन-लाइन आवेदन करने के सम्बन्ध में अध्यर्थियों से अपेक्षित है कि वे निम्नलिखित निर्देशों को भली—भाँति समझ लें और तदनुसार आवेदन करें—

1- आयोग की वेबसाइट <https://uppsc.up.nic.in> पर “ALL NOTIFICATIONS / ADVERTISEMENTS” अध्यर्थी द्वारा Click करने पर ‘ON-LINE ADVERTISEMENTS’ स्वतः प्रदर्शित होंगे, जिसमें निम्नलिखित तीन भाग हैं—

- (i) User Instructions
- (ii) View Advertisement
- (iii) Apply

User Instructions में अध्यर्थियों को ऑन-लाइन फार्म भरने से सम्बन्धित दिशा—निर्देश दिये गये हैं। अध्यर्थी इनमें से जिस विज्ञापन को देखना चाहें, उसके सामने “View Advertisement” को Click करें। ऐसा करने पर पूरे विज्ञापन के साथ ऑन-लाइन आवेदन की प्रक्रिया से सम्बन्धित Sample Snapshots भी प्रदर्शित होंगे।

‘ऑन-लाइन आवेदन’ करने का कार्य निम्नांकित चार स्तरों पर किया जायेगा—

प्रथम चरण—‘APPLY’ Click करने पर परीक्षा के सापेक्ष ‘Authenticate with O.T.R.’ प्रदर्शित होगा तथा ‘Authenticate with O.T.R.’ पर Click करने के उपरान्त ‘Have You Completed your O.T.R. Registration’ प्रदर्शित होगा, जिसमें अध्यर्थी को ‘Yes’ अथवा ‘No’ पर Tick करना होगा। अध्यर्थी यदि—

- (i) ‘Yes’ पर Tick करने के पश्चात ‘Go’ बटन पर Click करता है तो ‘Enter your O.T.R. Number’ प्रदर्शित होगा जिसमें उसे ‘O.T.R. Number’ भरकर ‘Proceed’ बटन पर Click करने के पश्चात ‘Click here to Authenticate’ प्रदर्शित होगा, जिस पर Click करके अध्यर्थी प्राप्त O.T.P. (रजिस्टर्ड मोबाइल नं०/ई—मैल पर) अथवा O.T.R. पासवर्ड के माध्यम से Authenticate कर सकते हैं। Authentication की प्रक्रिया पूर्ण करने के पश्चात अध्यर्थी की समस्त व्यक्तिगत सूचनायें (जैसा कि O.T.R. में भरी गयी हैं) स्वतः प्रदर्शित होंगी। अध्यर्थी को केवल आवेदित पदों के लिए अपेक्षित अनिवार्य अर्हता ही भरनी होगी। (ii) ‘No’ पर Tick करने के पश्चात ‘Go’ बटन पर Click करता है तो :- a. सर्वप्रथम आवेदक को आयोग के ओटीआर. वेब पोर्टल <https://otr.pariksha.nic.in> से एकल अवसरीय पंजीकरण संख्या (ओटीआर. नम्बर) प्राप्त करना होगा। b. ओटीआर. नम्बर प्राप्त करने के पश्चात प्रथम चरण में वर्णित प्रक्रियानुसार अध्यर्थी को ऑनलाइन आवेदन करना होगा।

द्वितीय चरण—प्रथम चरण की प्रक्रिया पूरी करने के पश्चात स्क्रीन पर

‘Applicant Dashboard’ स्वतः प्रदर्शित होगा। अध्यर्थी को सम्बन्धित आवेदित पद के सापेक्ष ‘Application Part-2’ के अन्तर्गत ‘Submit Details’ पर विलक्षण करना होगा जिसके पश्चात स्क्रीन पर अध्यर्थी का आवेदन पत्र सहित स्थायी एवं पत्र व्यवहार का पता OTR से स्वतः प्रदर्शित होगा एवं साथ ही पद से सम्बन्धित अधिमानी अर्हतायें भी प्रदर्शित होंगी। अध्यर्थी को विज्ञापित पद के लिए निर्धारित की गयी अधिमानी अर्हतायें के सम्मुख कालम में Yes या No का चुनाव करना होगा।

त्रीतीय चरण— द्वितीय चरण की प्रक्रिया पूर्ण करने के पश्चात ‘Fee Confirmation Window’ स्क्रीन पर स्वतः प्रदर्शित होगी जिसके अन्तर्गत ‘Proceed for fee payment’ के सम्मुख ‘Yes’ विकल्प पर विलक्षण करने के पश्चात ‘SBI MOPS’ का ‘Home page’ प्रदर्शित होगा जिस पर भुगतान के तीन माध्यम (Mode) प्रदर्शित होंगे—

- (i) NET BANKING (ii) CARD PAYMENTS (iii) OTHER PAYMENT MODES. उक्त माध्यमों में से किसी एक माध्यम द्वारा निर्धारित शुल्क जमा करने के पश्चात ‘Payment Transaction Slip’ प्रदर्शित होगी जिसमें शुल्क जमा करने का पूरा विवरण अंकित रहेगा, इसका प्रिन्ट प्रिन्टर आइकन पर विलक्षण करके प्राप्त कर लें। ‘Payment Failed’ होने की विधियों में अध्यर्थी ‘Candidate Dashboard Login’ में जाकर O.T.R. नम्बर भरने के उपरान्त O.T.P. अथवा O.T.R. Password के माध्यम से authenticate और ‘Pending Payment’ पर Click कर ऑनलाइन आवेदन हेतु अनिवार्य रूप से शुल्क भुगतान करें।

चतुर्थ चरण— त्रीतीय चरण की प्रक्रिया पूर्ण करने के पश्चात स्क्रीन पर अध्यर्थी का आवेदन पत्र स्वतः प्रदर्शित होगा जिसका प्रिन्ट अध्यर्थी प्राप्त कर सकता है। यदि अध्यर्थी द्वारा ऑनलाइन आवेदन की प्रक्रिया पूरी नहीं की जाती है तो उसका अध्यर्थन रसीकार नहीं किया जायेगा एवं सम्पूर्ण दायित्व अध्यर्थी का होगा। अध्यर्थी को ऑनलाइन आवेदन का प्रिन्ट लेकर इसे अपने पास सुरक्षित रखना होगा। किसी विसंगति की दशा में उक्त प्रिन्ट आयोग का आर्यालय में अध्यर्थी को प्रस्तुत करना होगा अथवा अध्यर्थी का अनुरोध/दावा स्वीकार नहीं किया जायेगा। आवेदनोपरान्त अर्हता में कोई त्रुटि प्राप्त होने की विधियों में अध्यर्थी ‘Home Page’ के ‘Candidate Dashboard Login’ पर Click कर आवेदित पद की अर्हता में संशोधन करने हेतु निर्धारित अन्तिम तिथि तक केवल एक बार त्रुटि सुधार कर सकते हैं।

- 2- आवेदन शुल्क :** ऑन लाइन आवेदन की प्रक्रिया में प्रथम एवं द्वितीय चरण की कार्यवाही पूर्ण करने के पश्चात त्रीतीय चरण में दिये गये निर्देशों के अनुसार शुल्क जमा करें। परीक्षा हेतु श्रेणीवार निर्धारित शुल्क निम्नानुसार है—
- (i) अनारक्षित/अर्थिक रूप — परीक्षा शुल्क ₹ 200/- + ऑनलाइन प्रक्रिया शुल्क ₹ 25/- योग = ₹ 225/-
- अन्य पिछड़ा वर्ग
- (ii) अनुसूचित जाति/अनुसूचित जन जाति
- अनुसूचित जाति/अनुसूचित जन जाति
- (iii) दिव्यांगजन
- (iv) भूतपूर्व सैनिक
- (v) स्वतंत्रता संग्राम सेनानी — अपनी मूल श्रेणी के अनुसार के आश्रित/महिला/कुशल खिलाड़ी

3. अध्यर्थी द्वारा आवेदन में किया गया दावा सत्य नहीं पाये जाने पर अध्यर्थी को आयोग के समस्त चयनों/परीक्षाओं से डिबार करने की कार्यवाही तथा अन्य दण्डात्मक कार्यवाही की जा सकती है।

नोट:- निर्धारित अंतिम तिथि व समय तक अध्यर्थी द्वारा ‘ON-LINE APPLICATION’ प्रक्रिया में Payment करना अनिवार्य है। अध्यर्थी उसका प्रिन्ट आउट प्राप्त कर लें और उसे सुरक्षित रखें।

4. उ०प्र० लोक सेवा आयोग उपयुक्त अध्यर्थियों का चयन करने हेतु इस विज्ञापन के परिशिष्ट-१ में उल्लिखित जिलों के विभिन्न परीक्षा केंद्रों पर एक लिखित परीक्षा का आयोजन करेंगे। साक्षात्कार हेतु केवल उन अध्यर्थियों को आहूत किया जायेगा जो लिखित परीक्षा के आधार पर सफल घोषित होंगे। उत्तर प्रदेश खादी तथा ग्रामीणों व बोर्ड (समूह “क” और “ख”) सेवा (द्वितीय संशोधन) व

(अ) अनिवार्य शैक्षिक अर्हताएँ:-		
क्र. सं.	पदनाम	अनिवार्य शैक्षिक अर्हता
1	प्रशिक्षक (बांस और बेंत)	उत्पाद विकास (निफ्ट अथवा निफ्ट) में स्नातक
2	प्रशिक्षक (मधुमक्खी पालन)	एमोएस०सी० कॉट विज्ञान
3	प्रशिक्षक (कुम्हारी)	ललित कला में स्नातक और ललित कला में एमोए० उपाधि धारक को अधिमान प्रदान किया जायेगा
4	प्रशिक्षक (हस्त निर्मित कागज)	बी०टेक० / बी०ई० (पल्प एण्ड पेपर टेक्नोलॉजी)
5	प्रशिक्षक (खाद्य संरक्षण)	बी०टेक० / बी०ई० फूड टेक्नोलॉजी अथवा फूड टेक्नोलॉजी में एमोएस०सी०
6	प्रशिक्षक (रेशा)	बी०टेक० / बी०ई० डिजाइन डेवलपमेंट और उत्पाद विकास अथवा डिजाइन डेवलपमेंट (निफ्ट / सिड) में स्नातक उपाधि
7	प्रशिक्षक (ग्रामीण तेल)	बी०टेक० / बी०ई० फूड टेक्नोलॉजी अथवा एमोएस०सी० फूड टेक्नोलॉजी
8	प्रशिक्षक (अनाज, फसल और दाल प्रसंस्करण)	बी०टेक० / बी०ई० फूड टेक्नोलॉजी अथवा फूड टेक्नोलॉजी में एमोएस०सी०
9	प्रशिक्षक (खादी)	बी०टेक० / बी०ई० टेक्सटाइल इंजीनियरिंग
10	प्रशिक्षक (कम्बल)	बी०टेक० / बी०ई० टेक्सटाइल इंजीनियरिंग
11	प्रशिक्षक (अखाद्य तेल एवं सातुन)	बी०टेक० / बी०ई० कोमिकल इंजीनियरिंग
12	प्रशिक्षक (मायिस एवं अगरबत्ती)	बी०टेक० / बी०ई० कोमिकल इंजीनियरिंग
13	प्रशिक्षक (लोहारी / बदईगीरी)	बी०टेक० / बी०ई० मैकेनिकल इंजीनियरिंग
14	प्रशिक्षक (चम्च)	बी०टेक० / बी०ई० (लेदर टेक्नोलॉजी)
(ब) अधिमानी अर्हताएँ:- अन्य बातों के समान होने पर सीधी भर्ती के मामले में ऐसे अभ्यर्थी को अधिमान दिया जायेगा जिसने—		
1. प्रादेशिक सेना में न्यूनतम दो वर्ष की अवधि तक सेवा की हो, या		
2. राष्ट्रीय कैडेट कोर का 'बी' प्रमाण पत्र प्राप्त किया हो।		
पदों की संगत सेवा नियमावलीयाँ		
• उत्तर प्रदेश खादी तथा ग्रामोद्योग बोर्ड (समूह 'क' और 'ख') सेवा विनियमावली, 2005		
• उत्तर प्रदेश खादी तथा ग्रामोद्योग बोर्ड (समूह 'क' और 'ख') सेवा (प्रथम संशोधन) विनियमावली, 2013		
• उत्तर प्रदेश खादी तथा ग्रामोद्योग बोर्ड (समूह 'क' और 'ख') सेवा (द्वितीय संशोधन) विनियमावली, 2021		
नोट:- आवेदन Submit किये जाने की अन्तिम तिथि तक समस्त अर्हताएँ पूर्ण होना आवश्यक है।		
10. आयु सीमा- (1) अभ्यर्थीयों को 01 जुलाई, 2023 को 21 वर्ष की आयु अवश्य पूरी करनी चाहिए और उन्हें 40 वर्ष से अधिक आयु का नहीं होना चाहिए अर्थात् उनका जन्म 02 जुलाई, 1983 से पूर्व तथा 01 जुलाई, 2002 के बाद का नहीं होना चाहिए। दियागाजन हेतु अधिकतम आयु सीमा 55 वर्ष है अर्थात् अभ्यर्थीयों का जन्म 02 जुलाई, 1968 के पूर्व का नहीं होना चाहिए। (2) अधिकतम आयु सीमा में छूट:- (क) उम्प्र० के अनुसूचित जाति, उम्प्र० के अन्यप्र० के अभ्यर्थीयों, उम्प्र० के वर्गीकृत खेलों के कुशल खिलाड़ियों तथा उम्प्र० राज्य सरकार के राजकीय कर्मचारियों, उम्प्र० बैंकिंग शिक्षा परिषदीय शिक्षक / शिक्षणेत्र कर्मचारियों तथा उम्प्र० के अनुदानित माध्यमिक विद्यालयों में कार्यरत शिक्षकों / कर्मचारियों के लिये अधिकतम आयु सीमा में 05 वर्ष की छूट अनुमन्य होगी अर्थात् उनका जन्म 02 जुलाई, 1978 के पूर्व का नहीं होना चाहिए। (ख) उम्प्र० के समाज के दिव्यांग अभ्यर्थीयों के लिये अधिकतम आयु सीमा 15 वर्ष अधिक होगी। (ग) उम्प्र० के आपात कर्मीशन प्राप्त अधिकारियों / अल्पकालिक कर्मीशन प्राप्त अधिकारियों / भूतपूर्व सैनिकों के लिये अधिकतम आयु सीमा में सेना में की गई सेवा अवधि + 03 वर्ष के बाबर छूट अनुमन्य होगी।		
11. परीक्षा एवं साक्षात्कार के संबंध में कठिपय सचनाये:- (1) परीक्षा की तिथि एवं केन्द्र की सूचना आयोग द्वारा ई-प्रेसेश पत्र के माध्यम से बाद में दी जायेगी। (2) केवल वही अभ्यर्थी साक्षात्कार के लिए आहात किये जायेंगे जो लिखित परीक्षा के आधार पर सफल घोषित होंगे। (3) मूल प्रमाण पत्रों की जाँच साक्षात्कार के समय होगी, उस समय अभ्यर्थीयों को दो फोटोग्राफ अपने विभागाध्यक्ष अथवा उस संस्था के प्रधान द्वारा, जहाँ उन्होंने अन्तिम शिक्षा पायी हो अथवा किसी राजपत्रित अधिकारी द्वारा प्रमाणित तथा दो सादे फोटोग्राफ प्रस्तुत करना होगा। (4) केन्द्र अधिकारी राज्य सरकार के अधीन कार्यरत अभ्यर्थीयों को साक्षात्कार के समय अपने सेवायोजक का सक्षम प्राधिकारी द्वारा निर्गत अनापत्ति प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा। (5) साक्षात्कार के लिए सफल घोषित अभ्यर्थीयों को साक्षात्कार के अधीन दिया जायेगा।		
12. अभ्यर्थीयों के लिए महत्वपूर्ण अनुदेश:- (1) उम्प्र० लोक सेवा आयोग के नियम्य के अनुसार किसी भी अभ्यर्थी को अपने आवेदन पत्र में गलत तथ्यों को, जिनकी प्रमाण पत्र के आधार पर पुष्ट नहीं की जा सकती है, देने पर अधिक अन्य किसी कदाचार पर आयोग की प्रश्नगत परीक्षा तथा अन्य समस्त परीक्षाओं एवं चयनों से अधिकतम 05 वर्षों तक प्रतिवारित किया जा सकता है।		
(2) यदि O.T.R. में उल्लिखित व्यक्तिगत सूचना से संबंधित कोई परिवर्तन किया जाना है तो उस परिवर्तन के पश्चात Dashboard पर Synchronise (sync.) करना अनिवार्य होगा अन्यथा परिवर्तन अनुमन्य नहीं होगा। इस संबंध में त्रुटी सुधार / संशोधन हेतु कोई प्रत्यावेदन स्वीकार नहीं किया जायेगा। (3) हाईस्कूल अथवा समकक्ष उत्तीर्ण परीक्षा के प्रमाण पत्र में अंकित जन्मतिथि ही मान्य होगी। अभ्यर्थी को अवेदन पत्र के साथ हाईस्कूल अथवा राज्य सरकार के अधीन कार्यरत अभ्यर्थीयों को साक्षम प्राधिकारी का प्रमाण पत्र के संबंध में उपलब्ध करना होगा। (4) समाज के दिव्यांग अभ्यर्थीयों को उम्प्र० लोक सेवा (शारीरिक रूप से विकलाग, स्वतंत्रता संग्राम सेनानियों के आश्रित और भूतपूर्व सैनिकों के लिए आरक्षण (संशोधन) अधिनियम, 2021 की धारा-3 में उल्लिखित दिव्यांगता से ग्रस्त होने संबंधी प्रमाण पत्र जो चिकित्साधिकारी / विशेषज्ञ द्वारा निर्गत एवं मुख्य चिकित्साधिकारी द्वारा प्रति हस्ताक्षित हो, प्रस्तुत करने पर शासन द्वारा चिन्हित किए गये पदों पर दिव्यांग की उपर्याक्षण की अन्तर्गत होगा अन्यथा अभ्यर्थीयों का अनुरोध स्वीकार नहीं किया जायेगा। (5) आवेदन पत्र की अंतिम तिथि तक सेवा के सम्बन्ध में किये गये दावों की पुष्टि में अंकपत्र, प्रमाण पत्र एवं उपाधिकारी की प्रश्नगत परीक्षा देने पर अधिकारी राज्य सरकार के अधीन कार्यरत अभ्यर्थीयों को साक्षम प्राधिकारी का प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा। (6) आवेदन पत्र जमा करने की अंतिम तिथि तक भूतपूर्व सैनिकों का सैन्य सेवा अवमुक्त होना आवश्यक है। (7) परीक्षा की तिथि, समय तथा केन्द्रों आदि के सम्बन्ध में अनुक्रमांक सहित ई-प्रेश पत्र के माध्यम से सूचना दी जायेगी। अभ्यर्थीयों को आवंटित केन्द्र पर ही परीक्षा देनी होगी। परीक्षा केन्द्र परिवर्तन अनुमन्य नहीं होगा तथा इस सम्बन्ध में कोई भी प्रार्थना पत्र स्वीकार नहीं होगा। (8) जो अभ्यर्थी कालान्तर में विज्ञापन की शर्तों के अनुसार अर्ह नहीं पाये जायेंगे, उनका अभ्यर्थन निरस्त कर दिया जायेगा और परीक्षा में प्रवेश हेतु उनका कोई दावा मान्य नहीं होगा। अभ्यर्थीयों का पात्रता के सम्बन्ध में आयोग का निर्णय अंतिम होगा। (9) आवेदन पत्र निर्धारित प्रारूप पर न होने पर, आवेदन पत्र में जन्मतिथि का उल्लेख न करने पर, त्रुटीपूर्ण जन्मतिथि अंकित करने पर, आवेदन पत्र के घोषणा पत्र के नीचे हस्ताक्षर न करने पर आवेदन पत्र प्रस्तुत कर दिया जायेगा। (10) आयोग अभ्यर्थीयों को उनके आवेदन पत्र की सरसरी जींच पर औपबन्धिक प्रवेश दे सकते हैं, किन्तु बाद में किसी भी स्तर पर यह पाये जाने पर कि अभ्यर्थी अहं नहीं था अथवा आवेदन पत्र प्रारंभिक स्तर पर ही स्वीकार करने योग्य नहीं था, उसका अभ्यर्थन निरस्त कर दिया जायेगा। (11) कदाशय अर्थात् परीक्षा में नकल करने, अनुशासनहीनता, दुर्व्यवहार तथा अन्य अवाचनीय कार्य करने पर अभ्यर्थी का अभ्यर्थन निरस्त कर दिया जायेगा। इन अनुदेशों की अवहेलना करने पर अभ्यर्थी को इस परीक्षा तथा भविष्य में होने वाली अन्य समस्त परीक्षाओं / चयनों से प्रतिवारित किया जा सकता है। इस सम्बन्ध में आयोग का निर्णय अंतिम होगा। (12) आयोग से सभी प्राचारां में परीक्षा का नाम, विज्ञापन संख्या, O.T.R. No., Application ID, अभ्यर्थी का नाम, जन्मतिथि, पिता / पति का नाम तथा अनुक्रमांक (यदि दिया गया हो) का उल्लेख अवश्य होना चाहिए। (13) नियुक्ति हेतु चयनित अभ्यर्थीयों को आयोग का निर्णय अंतिम होगा। (14) लिखित परीक्षा हेतु जितों की सूची परिशिष्ट-1 पर तथा आरक्षण सम्बन्धी प्रमाण पत्रों का प्रारूप परिशिष्ट-2 पर उपलब्ध है। इसी प्रकार उम्प्र० खादी तथा ग्रामीण बोर्ड के अन्तर्भृत प्रशिक्षक (बांस और बेंत, मधुमक्खी पालन, कुम्हारी, हस्तनिर्मित कागज, खाद्य संरक्षण, रेशा, ग्रामीण तेल, अनाज, फसल और दाल प्रसंस्करण) पद की लिखित परीक्षा की परीक्षा योजना एवं पाठ्यक्रम परिशिष्ट-3 तथा प्रशिक्षक (खादी, कब्जल, अखाद्य तेल एवं साबुन, माचिस एवं अगरबत्ती, लोहारी / बढ़ीगीरी, चम्च) पद की लिखित परीक्षा की परीक्षा योजना एवं पाठ्यक्रम परिशिष्ट-4 पर उपलब्ध है।		
(प्रशिक्षक का पुत्र/पुत्री का पुत्र/पुत्री की पुत्री/पुत्री की पुत्री का पुत्र/प		

प्रमाणित किया जाता है कि श्री / श्रीमती / कुमारी सुपुत्र / सुपुत्री श्री निवासी ग्राम तहसील नगर जिला उत्तर प्रदेश राज्य की जाति के व्यक्ति हैं जिसे संविधान (अनुसूचित जाति) आदेश, 1950 (जैसा कि समय—समय) पर संशोधित हुआ / संविधान (अनुसूचित जनजाति, उत्तर प्रदेश) आदेश, 1967 के अनुसार अनुसूचित जाति / अनुसूचित जनजाति के रूप में मान्यता दी गई है।

श्री / श्रीमती / कुमारी तथा / अथवा उनका परिवार उत्तर प्रदेश के ग्राम तहसील नगर जिला में सामान्यतया रहता है।

स्थान हस्ताक्षर
दिनांक पूरा नाम
मुहर पद नाम

जिलाधिकारी / अतिरिक्त जिलाधिकारी / सिटी मजिस्ट्रेट / परगना मजिस्ट्रेट / तहसीलदार / अन्य वेतन भोगी मजिस्ट्रेट यदि कोई हो / जिला समाज कल्याण अधिकारी।

उत्तर प्रदेश के अन्य पिछड़े वर्ग के लिए जाति प्रमाण—पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि श्री / श्रीमती / कुमारी सुपुत्र / सुपुत्री श्री निवासी ग्राम तहसील नगर जिला उत्तर प्रदेश राज्य की पिछड़ी जाति के व्यक्ति हैं। यह जाति उम्प्रो लोक सेवा (अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों तथा अन्य पिछड़े वर्गों के लिये आरक्षण) अधिनियम, 1994 (यथासंशोधित) की अनुसूची—एक के अन्तर्गत मान्यता प्राप्त है।

यह भी प्रमाणित किया जाता है कि श्री / श्रीमती / कुमारी पूर्वोक्त अधिनियम, 1994 (यथासंशोधित) की अनुसूची—दो (जैसा कि उम्प्रो लोक सेवा) (अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य पिछड़े वर्गों के लिये आरक्षण) (संशोधन) अधिनियम, 2001 द्वारा प्रतिस्थापित किया गया है एवं जो उम्प्रो लोक सेवा (अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य पिछड़े वर्गों के लिये आरक्षण) (संशोधन) अधिनियम, 2002 द्वारा संशोधित की गयी है, से आच्छादित नहीं है। इनके मात्रा—पिता की निरंतर तीन वर्ष की अवधि के लिये सकल वार्षिक आय आठ लाख रुपये या इससे अधिक नहीं है तथा इनके पास धनकर अधिनियम, 1957 में यथा विहित छूट रीमा से अधिक सम्पत्ति भी नहीं है।

श्री / श्रीमती / कुमारी तथा / अथवा उनका परिवार उत्तर प्रदेश के ग्राम तहसील नगर जिला में सामान्यतया रहता है।

स्थान हस्ताक्षर
दिनांक पूरा नाम
मुहर पद नाम

जिलाधिकारी / अतिरिक्त जिलाधिकारी / सिटी मजिस्ट्रेट / परगना मजिस्ट्रेट / तहसीलदार।

(प्रपत्र-I)

उत्तर प्रदेश सरकार

कार्यालय का नाम.....

आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के सदस्य द्वारा प्रस्तुत किया जाने वाला आय एवं परिसम्पत्ति प्रमाण—पत्र

प्रमाण पत्र संख्या दिनांक वित्तीय वर्ष के लिए मान्य

प्रमाणित किया जाता है कि श्री / श्रीमती / कुमारी पुत्र / पति / पुत्री श्री ग्राम / कस्बा पोस्ट ऑफिस थाना तहसील जिला राज्य पिन कोड के स्थायी निवासी हैं, जिनका फोटोग्राफ नीचे, अभिप्रामाणित है, आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के सदस्य हैं, क्योंकि वित्तीय वर्ष में इनके परिवार की कुल वार्षिक आय 8 लाख (आठ लाख रुपये मात्र) से कम है। इनके परिवार के स्वामित्व में निम्नलिखित में से कोई भी परिसम्पत्ति नहीं है:

I. 5 (पाँच) एकड़ कृषि योग्य भूमि अथवा उससे ऊपर।

II. एक हजार वर्ग फीट अथवा इससे, अधिक क्षेत्रफल का प्लैट।

III. अधिसूचित नगरपालिका के अंतर्गत 100 वर्ग गज अथवा इससे अधिक का आवासीय भूखण्ड।

IV. अधिसूचित नगरपालिका से इतर 200 वर्ग गज अथवा इससे अधिक का आवासीय भूखण्ड।

2. श्री / श्रीमती / कुमारी जाति के सदस्य हैं जो अनुसूचित जाति, अनुसूचित जनजाति तथा अन्य पिछड़े वर्गों के रूप में अधिसूचित नहीं हैं।

आवेदक का पासपोर्ट साइज का अभिप्रामाणित फोटोग्राफ

हस्ताक्षर (कार्यालय का मुहर सहित)
पूरा नाम
पदनाम
जिलाधिकारी / अतिरिक्त जिलाधिकारी / सिटी मजिस्ट्रेट / परगना मजिस्ट्रेट / तहसीलदार।

(प्रपत्र-II)

आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के लाभार्थ स्वयं घोषणा पत्र

स्वयं घोषणा पत्र

मैं पुत्र / पुत्री / पत्नी श्री ग्राम / कस्बा पोस्ट ऑफिस थाना तहसील जिला राज्य ने आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के प्रमाण पत्र हेतु आवेदन दिया है, एतद द्वारा घोषणा करता / करती हूँ—

1. मैं जाति से सम्बन्ध रखता / रखती हूँ, जो उत्तर प्रदेश हेतु अधिसूचित अनुसूचित जाति, अनुसूचित जनजाति, एवं अन्य पिछड़े वर्ग की सूची में सूचीबद्ध नहीं है।

2. मेरे परिवार की कुल सांख्यिकी (वेतन, कृषि, व्यवसाय, पेशा इत्यादि) से कुल वार्षिक आय रु (शब्दों में) है।

3. मेरे परिवार के पास उल्लिखित आय के सिवाय अथवा इसके अतिरिक्त अन्यत्र कोई परिसम्पत्ति नहीं है।

अथवा

कई स्थानों पर रिस्थित परिसम्पत्तियों को जोड़ने के पश्चात भी मैं (नाम) आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के दायरे में आता / आती हूँ।

4. मैं घोषणा करता / करती हूँ कि मेरे परिवार की सभी परिसम्पत्तियों को जोड़ने के पश्चात निम्नलिखित में से किसी भी सीमा से अधिक नहीं है।

I. 5 (पाँच) एकड़ कृषि योग्य भूमि अथवा उससे ऊपर।

II. एक हजार वर्ग फीट अथवा इससे, अधिक क्षेत्रफल का प्लैट।

III. अधिसूचित नगरपालिका के अंतर्गत 100 वर्ग गज अथवा इससे अधिक का आवासीय भूखण्ड।

IV. अधिसूचित नगरपालिका से इतर 200 वर्ग गज अथवा इससे अधिक का आवासीय भूखण्ड।

मैं प्रमाणित करता / करती हूँ कि मेरे द्वारा उपरोक्त जानकारी मेरे ज्ञान और विश्वास के अनुसार सत्य है और मैं आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के लिए आरक्षण सुविधा प्राप्त करने हेतु प्राप्त धारण करता / करती हूँ। यदि मेरे द्वारा दी गई जानकारी असत्य / गलत पायी जाती है तो मैं पूर्ण रूप से जानता हूँ/जानती हूँ कि इस आवेदन पत्र के आधार पर दिये गये प्रमाण पत्र के द्वारा शैक्षणिक संस्थान में लिया गया प्रवेश / लोक सेवाओं एवं पदों में प्राप्त की गई नियुक्ति निरस्त कर दी जायेगी / कर दिया जायेगा अथवा इस प्रमाण पत्र के आधार पर कोई अन्य सुविधा / लाभ प्राप्त किया गया है उससे भी विचित्र किया जा सकेगा और इस सबक्षण में विधि एवं नियमों के अधीन मेरे विरुद्ध की जाने वाली कार्यवाही के लिए मैं उत्तरदायी रहूँगा / रहूँगी।

नोट:- जो लागू नहीं हो उसे काट दें।

स्थान :- आवेदक / आवेदिका का हस्ताक्षर तथा पूरा नाम।

दिनांक :-

उम्प्रो के दिव्यांग व्यक्तियों के लिये प्रमाण—पत्र

(दिव्यांगजन प्रारूप)

Form-II

Certificate of Disability

(In cases of amputation or complete permanent paralysis of limbs or dwarfism and in case of blindness)

(Name and Address of the Medical Authority issuing the Certificate)

Recent passport size attested photograph (showing face only) of the person with disability

Certificate No.

Date:

This is to certify that I have carefully examined

Shri/Smt./Kum. son/wife/daughter of Shri

Date of Birth (DD/MM/YY) Age years, male/female registration No.

permanent resident of House No. Ward/Village/Street Post office District State whose photograph is affixed above, and am satisfied that:

(A) he/she is a case of:

- locomotor disability
- dwarfism
- blindness

(Please tick as applicable)

The diagnosis in his/her case is

(B) he/she has % (in figure) percent

(in words) permanent locomotor disability/

dwarfism/blindness in relation to his/her

(in words) permanent locomotor disability/ dwarfism/

blindness in relation to his/her (part of body)

as per guidelines number and date of issue of the guidelines to be specified).

2. The applicant has submitted the following document as proof of residence:-

Nature of Document	Date of Issue	Details of authority Issuing certificate
(Dr.) Member Medical Board with seal	(Dr.) Member Medical Board with seal	(Dr.) Chairperson Medical Board with seal

Signature/thumb impression of the person in whose favour certificate of disability is issued

Countersigned by the Chief Medical Officer (with seal)

below, and is shown against the relevant disability in the table below:

S. N.	Disability	Affected part of body	Diagnosis	Permanent physical impairment/mental disability (in%)

<tbl_r cells="5" ix="5" maxcspan="1" maxrspan

table below:-

S.N.	Disability	Affected part of body	Diagnosis	Permanent physical impairment/mental disability (in%)
1.	Locomotor disability	@		
2.	Muscular Dystrophy			
3.	Leprosy cured			
4.	Cerebral Palsy			
5.	Acid attack Victim			
6.	Low Vision	#		
7.	Deaf	£		
8.	Hard of Hearing	£		
9.	Speech and Language disability			
10.	Intellectual Disability			
11.	Specific Learning Disability			
12.	Autism Spectrum Disorder			
13.	Mental illness			
14.	Chronic Neurological Conditions			
15.	Multiple sclerosis			
16.	Parkinson's disease			
17.	Haemophilia			
18.	Thalassemia			
19.	Sickle Cell disease			

(Please strike out the disabilities which are not applicable)

2. The above condition is progressive/non-progressive/likely to improve/not likely to improve.

3. Reassessment of disability is:-

- (i) not necessary
or
 - (ii) is recommended/after.....years.....months, and therefore this certificate shall be valid till (DD/MM/YY)
- @ - e.g. Left/right/both arms/legs
- e.g. Single eye/both eyes
£ - e.g. Left/Right/both ears

4. Signature and seal of the Medical Authority.

Name and Seal of Member	Name and Seal of Member	Name and Seal of the Chairperson
Signature/thumb impression of the person in whose favour certificate of disability is issued	Countersigned by the Chief Medical Officer (with seal)	

उत्तर प्रदेश लोक सेवा (शारीरिक रूप से विकलांग, स्वतंत्रता संग्राम सेनानियों के आश्रितों और भूतपूर्व सैनिकों के लिये आरक्षण), अधिनियम, 1993 (यथासंशोधित) के अनुसार स्वतंत्रता संग्राम सेनानी के आश्रित के लिए प्रमाण—पत्र

प्रमाण—पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि श्री/ श्रीमती/ कुमारी निवासी ग्राम तहसील नगर जिला उत्तर प्रदेश लोक सेवा (शारीरिक रूप से विकलांग, स्वतंत्रता संग्राम सेनानियों के आश्रितों और भूतपूर्व सैनिकों के लिये आरक्षण) अधिनियम, 1993 के अनुसार स्वतंत्रता संग्राम सेनानी हैं और श्री/ श्रीमती/ कुमारी (आश्रित) पुत्र/ पुत्री/ पौत्र (पुत्र या पुत्री का पुत्र) तथा पौत्री (पुत्र की पुत्री या पुत्री की पुत्री) (विवाहित अथवा अविवाहित) उपरांकित अधिनियम, 1993 (यथासंशोधित) के प्राविधिकों के अनुसार उक्त श्री/ श्रीमती (स्वतंत्रता संग्राम सेनानी) के आश्रित हैं।

स्थान: हस्ताक्षर दिनांक: पूरा नाम पदनाम मुहर जिलाधिकारी सील.....

कुशल खिलाड़ियों के लिये प्रमाण—पत्र जो उ.प्र. के मूल निवासी हैं शासनादेश संख्या—22/21/1983—कार्यक्रम—2 दिनांक 28 नवम्बर, 1985

प्रमाण—पत्र के फार्म — 1 से 4

प्रारूप — 1

(मान्यता प्राप्त क्रीड़ा/खेल में अपने देश की ओर से अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगिता में भाग लेने वाले खिलाड़ी के लिये)

सम्बन्धित खेल की राष्ट्रीय फेडरेशन/राष्ट्रीय एसोसिएशन का नाम राज्य सरकार की सेवाओं/पदों पर नियुक्ति के लिए कुशल खिलाड़ियों के लिए प्रमाण—पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि श्री/ श्रीमती/ कुमारी आत्मज/ पत्नी/ आत्मजा श्री निवास (पूरा नाम) विश्वविद्यालय की कक्षा दिनांक तक (स्थान का नाम) में आयोजित राष्ट्रीय/ दूर्नामेन्ट खेल—कूद का नाम) की प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में प्रदेश की ओर से भाग लिया।

उनके टीम के द्वारा उक्त प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में स्थान प्राप्त किया गया।

यह प्रमाण—पत्र राष्ट्रीय एसोसिएशन/ (यहाँ संख्या का नाम दिया जाये) में उपलब्ध रिकार्ड के आधार पर दिया गया है।

स्थान: हस्ताक्षर दिनांक: नाम पद संख्या का नाम मुहर जिलाधिकारी सील.....

नोट : यह प्रमाण—पत्र नेशनल फेडरेशन/ नेशनल एसोसिएशन के सचिव द्वारा

व्यक्तिगत रूप से किये गये हस्ताक्षर होने पर ही मान्य होगा।

प्रारूप — 2

(मान्यता प्राप्त क्रीड़ा/खेल में अपने प्रदेश की ओर से राष्ट्रीय प्रतियोगिता में भाग लेने वाले खिलाड़ी के लिये)

(सम्बन्धित खेल की प्रदेशीय एसोसिएशन का नाम) राज्य सरकार की सेवाओं/पदों पर नियुक्ति के लिए कुशल खिलाड़ियों के लिए प्रमाण—पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि श्री/ श्रीमती/ कुमारी आत्मज/ पत्नी/ श्री निवासी (पूरा पता) ने दिनांक से दिनांक तक में (क्रीड़ा/ खेल—कूद का नाम) की प्रतियोगिता (दूर्नामेन्ट रथान का नाम) आयोजित राष्ट्रीय में (क्रीड़ा/ खेल—कूद का नाम) की प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में प्रदेश की ओर से भाग लिया।

उनके टीम के द्वारा उक्त प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में स्थान प्राप्त किया गया।

यह प्रमाण—पत्र (प्रदेशीय संघ का नाम) में उपलब्ध रिकार्ड के आधार पर दिया गया है।

स्थान हस्ताक्षर दिनांक नाम पद संख्या का नाम पता मुहर नोट : यह प्रमाण—पत्र प्रदेशीय खेल—कूद संघ के सचिव द्वारा व्यक्तिगत रूप से किये गये हस्ताक्षर होने पर ही मान्य होगा।

प्रारूप — 3

(मान्यता प्राप्त क्रीड़ा/खेल में अपने विश्वविद्यालय की ओर से अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगिता में भाग लेने वाले खिलाड़ी के लिये)

विश्वविद्यालय का नाम राज्य स्तर की सेवाओं/पदों पर नियुक्ति के लिए कुशल खिलाड़ियों के लिए प्रमाण—पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि श्री/ श्रीमती/ कुमारी आत्मज/ पत्नी/ आत्मजा श्री निवास (पूरा नाम) विश्वविद्यालय की कक्षा दिनांक तक (स्थान का नाम) में आयोजित राष्ट्रीय/ दूर्नामेन्ट में (क्रीड़ा/ खेल—कूद का नाम) की प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में विश्वविद्यालय की ओर से भाग लिया।

उनके टीम के द्वारा उक्त प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में स्थान प्राप्त किया गया।

यह प्रमाण—पत्र डीन ऑफ स्पोर्ट्स अथवा इंचार्ज खेल कूद विश्वविद्यालय में उपलब्ध रिकार्ड के आधार पर दिया गया है।

स्थान हस्ताक्षर दिनांक नाम पद संख्या का नाम मुहर नोट : यह प्रमाण—पत्र विश्वविद्यालय के डीन ऑफ स्पोर्ट्स या इंचार्ज खेल—कूद द्वारा व्यक्तिगत रूप से किये गये हस्ताक्षर होने पर ही मान्य होगा।

प्रारूप — 4

(मान्यता प्राप्त क्रीड़ा/खेल में अपने स्कूल की ओर से राष्ट्रीय खेल—कूद में भाग लेने वाले खिलाड़ी के लिये)

डाइरेक्ट्रेट ऑफ पब्लिक इन्स्ट्रक्शन्स/ निदेशक, शिक्षा, उत्तर प्रदेश राज्य स्तर की सेवाओं/पदों पर नियुक्ति के लिए कुशल खिलाड़ियों के लिए प्रमाण—पत्र

प्रमाणित किया जाता है कि श्री/ श्रीमती/ कुमारी आत्मज/ पत्नी/ आत्मजा श्री निवास (पूरा नाम) विश्वविद्यालय की कक्षा दिनांक तक (स्थान का नाम) में आयोजित स्कूलों के नेशनल गेम्स की (क्रीड़ा/ खेल—कूद का नाम) प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में स्कूल की ओर से भाग लिया।

उनके टीम के द्वारा उक्त प्रतियोगिता/ दूर्नामेन्ट में स्थान प्राप्त किया गया।

यह प्रमाण—पत्र डाइरेक्ट्रेट ऑफ पब्लिक इन्स्ट्रक्शन्स/ शिक्षा स्कूल व्यक्तिगत रूप से हस्ताक्षर होने पर ही मान्य होगा।

नोट : यह प्रमाण—पत्र निदेशक/ या अतिरिक्त/ संयुक्त या उपनिदेशक डाइरेक्ट्रेट ॲफिलिएट इन्स्ट्रक्शन्स/ शिक्षा स्कूल व्यक्तिगत रूप से हस्ताक्षर होने पर ही मान्य होगा।

परिशिष्ट—3

परीक्षा योजना

उ००० खादी तथा ग्रामोद्योग बोर्ड के अन्तर्गत प्रशिक्षक (बांस और बैंत, मधुमक्खी पालन, कुम्हारी, हस्तनिर्मित कागज, खाद्य संरक्षण, रेशा, ग्रामीण तेल, अनाज, फसल और दाल प्रसंस्करण) परीक्षा हेतु निम्नवर्त दो प्रश्न—पत्र होंगे:-

प्रथम प्रश्न—पत्र

प्रश्न	प्रश्नों की संख्या	अंक	कुल अंक	समय
प्रश्न—पत्र—I	सामान्य हिन्दी के 25 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	75	375	2.30
	सामान्य अध्ययन—I के 100 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	300	(ढाई)	घण्टा

द्वितीय प्रश्न—पत्र

प्रश्न	प्रश्नों की संख्या	अंक	कुल अंक	समय
प्रश्न—पत्र—II	सामान्य अध्ययन-II के 125 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	375	375	

प्रथम प्रश्न—पत्र					properties.	7. Industrial Engineering: Production Planning and Control, Inventory Control, Operations Research, CPM and PERT.
विषय	प्रश्नों की संख्या	अंक	कुल अंक	समय		
1— सामान्य हिन्दी	25 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	75		2.30	(दाइ)	
2— मुख्य विषय (टेक्स्टाइल इंजीनियरिंग—I, कैमिकल इंजीनियरिंग—I, मैकेनिकल इंजीनियरिंग—I, लेदर टेक्नोलॉजी—I)	100 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	300	375		घण्टा	
द्वितीय प्रश्न—पत्र						
विषय	प्रश्नों की संख्या	अंक	कुल अंक	समय		
सामान्य अध्ययन	25 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	75		2.30		
2— मुख्य विषय (टेक्स्टाइल इंजीनियरिंग-II, कैमिकल इंजीनियरिंग-II, मैकेनिकल इंजीनियरिंग-II, लेदर टेक्नोलॉजी-II)	100 (प्रत्येक प्रश्न 03 अंक)	300	375		घण्टा	
व्यक्तिगत परीक्षा (साक्षात्कार)	— 100 अंक					
कुल योग	— 375 + 375 + 100 = 850					
पाठ्यक्रम						
	प्रश्न—पत्र हेतु					
	सामान्य हिन्दी					
सामान्य हिन्दी का पाठ्यक्रम।						
(इसका स्तर हाईस्कूल का होगा):						
1— हिन्दी—वर्णविचार— स्वर एवं व्यंजन						
2— पर्यायवाची शब्द						
3— विलोम शब्द						
4— अनेक शब्दों के लिए एक शब्द / वाक्यांश के लिए एक शब्द						
5— अनेकार्थक शब्द						
6— उपसर्ग एवं प्रत्यय						
7— अशुद्धि—शोधन — वर्तनी—शुद्धि, वाक्य—शुद्धि						
8— तत्सम—तदभव शब्द						
9— शब्द—युग्म, अर्थवोध (शब्दार्थी)						
10— मुहावरे एवं लोकोक्तियाँ						
11— सन्धि, समास						
12— विरामचिन्ह						
13— कारकचिन्ह						
14— हिन्दी—व्याकरण— संज्ञा, सर्वनाम, विशेषण, क्रिया, अव्यय, लिंग, वचन।						
Syllabus for Post Prashikshak (Khadi) and Prashikshak (Blanket)						
Textile Engineering						
Paper-I						
Textile Fibres-I: Textiles fibres & their classification, general properties of fibres, cultivation/production, structure & properties of cotton, jute, linen, wool, silk, & other natural fibres, identification of fibres by different methods, molecular weight & its determination, concept of orientation & crystallinity, concept of Tg & Tm & its determination., High performance fibres, high strength high modulus fibre, aramid fibres, carbon fibres, thermal & chemical resistant fibres, elastomeric fibres, biodegradable fibres, their manufacture, properties & application.						
2. Yarn manufacture-I: Spinning: sequence of cotton & its blends, ginning of cotton, objects of opening & cleaning, role of blow room machines & their principle of operation, carding: objects, functions, working principle & process parameters, cotton card, woolen & worsted cards, Objects, principles & process parameters of draw frame for cotton & its blends, process sequence of combing, principle of combing, Objectives, functions & working of gill boxes, calculations pertaining to blow room, card, draw frame comber & gill box. Role & function of autoleveller in card & draw frame, types of defects & remedies during blow room, carding & draw frame.						
3. Fabric Manufacture-I: Objects of preparatory process, different types of winding machines & their working principles, objects of warping, different types of warping machines & their principles of operation, objects of sizing, sizing ingredient, different types of sizing machines & their working, defects in winding, warping & sizing & their remedies, calculations pertaining to winding, warping, sizing & beaming.						
4. Knitting: Weft knitting machines, different types of weft knitted structures & machines, basic warp knitted structure, underlap & overlap, principles of tricot, Rachel & crochet machines, calculation pertaining to weft & warp knitting, process control in knitting.						
5. Chemical processing-I: Objective, singeing techniques, their merits and demerits, Desizing: objectives & mechanism of desizing, desizing evaluation, scouring of natural, manmade and blended textiles, evaluation of scouring efficiency, carbonisation of wool. Degumming of silk, bleaching of cotton, silk, wool, man-made fibres and blended textiles, estimation of bleaching, objectives, concepts of mercerization, Concept of color, additive, application of direct, reactive, vat, solubilized vat and sulphur dyes on cellulose fibres. Application of acid, Basic and metal complex dyes on wool and silk. Auxiliaries used in dyeing.						
6. Textile Testing-I: Objective of testing & sample size, methods & principles involved in testing of fibre properties, like moisture, length, fineness, tensile strength, maturity, yarn testing : count, strength, tenacity, unevenness, hairiness, principle involved in testing of various fibre & yarn						
7. Design of spinning machines: design of drums for scutcher & speed frame, principle of designing blow room & card, definition of cam, follower & their classification, function of flywheel, design aspects in draw frame & comber, mechanism of combing, building mechanism in roving frame & ring frame, design concept of ring frame machine parts, forces acting on ring & traveler, concept of rotor spinning.						
Syllabus for Post Prashikshak (Non Edible Oil and Soap) and Prashikshak (Match and Agarbatti)						
Chemical Engineering						
PAPER -I						
(a) Fluid and Particle Dynamics						
Properties of fluids, concepts of compressible and incompressible flow, Laminar and turbulent flows, Equation of continuity and Navier-Stokes equation, Bernoulli's theorem, flow meters, fluid drag and pressure drop due to friction, Reynold's Number, friction factor and pipe roughness, pumps, jet ejectors, compressors, blowers, fans. Agitation and mixing of liquids/solids/pastes, screening, crushing, grinding, principles and equipments. Rittinger's, Kick's and Bond's laws, filtration and equipments. Free and hindered settling, concept of fluidization, transport of solids.						
(b) Mass Transfer						
Molecular diffusion, Fick's law of diffusion, mass transfer coefficients, film and penetration theories, distillation, relative volatility, fractional distillation, plate and packed columns of distillation, calculation of theoretical number of plates. Liquid-liquid extraction, absorption & stripping, drying, humidification, dehumidification, leaching, crystallization, adsorption isotherms.						
(c) Heat Transfer						
Conduction, thermal conductivity, extended surface heat transfer. Free and forced convection, heat transfer coefficients, Nusselt number, co-current and counter current flow, LMTD, fouling factor. Design of double pipe and shell & tube heat exchangers, analogy between heat and momentum transfer, boiling and condensation, single and multiple effect evaporators. Radiation, Stefan-Boltzman Law, emissivity and absorptivity, calculation of heat load of a furnace, Solar heaters.						
(d) Advance Separation Processes: Fundamentals of separation process, equilibrium separation processes, ion exchange, electro-dialysis, reverse osmosis, ultra-filtration, molecular distillation, super critical fluid extraction.						
(e) Process Equipment design						
Basic design procedures and theory, factors affecting vessel design, cost considerations, design of storage and pressure vessels, design of flat and elliptical head, design of supports, characteristics and selection of materials of construction.						
(f) Process Dynamics Instrumentation and Control						
Measuring instruments for level, pressure, flow, temperature, pH and concentration. Control variables, manipulated variable and load variables. Laplace transforms, transfer functions of first and second order systems, Block diagram representation, controllers and their transfer functions, stability of closed loop system, Routh array test, transient and frequency response, Bode plots.						
Syllabus for Post Prashikshak (Blacksmithy and Carpentry)						
MECHANICAL ENGG./						
PAPER —I						
1. Engineering Mechanics: Analysis of Force Systems, Friction, Centroid and Centre of Gravity, Trusses , Bending Moment and Shear Force diagrams, Kinematics and Kinetics of Rigid Bodies.						
2. Mechanisms and Machines: Velocity and Acceleration analysis, Cams and Followers, Gears and gear trains, Clutches, Brakes and Dynamometers, Flywheel and Governors, Braks and Dynamometers, Balancing of rotating and Reciprocating Masses, Balancing of Multi Cylinder Engines, Free and Forced Vibration, Gyroscopic Stabilization, Whirling of Shafts.						
3. Mechanics of Solids: Stresses and Strains, Compound Stresses and Strains, Torsion of circular Shafts, Slope and Deflection, Unsymmetrical bending, Curved Beams, Thin and Thick Cylinders, thin Spheres, Helical and Leaf Springs, Buckling of Columns.						
4. Design of Machine Elements: Design for Static and Dynamic Loading, Theories of failures, Fatigue, Design of Riveted, Welded and Bolted Joints, Shafts, Gears., Bearings, Clutches and Brakes.						
5. Engineering Materials: Crystal Systems and Crystallography, Crystal Imperfections, Phase Diagrams, Iron Carbon Equilibrium Diagram, Heat Treatment, Ferrous and Non Ferrous Metals and Alloys, 'Mechanical Properties and Testing.						
6. Manufacturing: Metal Casting, Metal joining, Metal forming, Mechanics of Metal cutting, Machining and Machine Tool Operrations, Unconventional Machining, Limits, Fits and Tolerances, Inspection: Surface Roughness and its measurement; Comparators, Computer Integrated Manufacturing, Flexible Manufacturing Systems, Jigs and Fixtures.						
7. Industrial Engineering: Production Planning and Control, Inventory Control, Operations Research, CPM and PERT.						
8. Mechatronics and Robotics: Microprocessors and Micro Controllers, Architecture, Programming, Computer Interfacing, Programmable Logic Controllers, Sensors and Actuators, Piezoelectric Accelerometers, Hall Effect Sensors, Optical Encoder, Resolver, Inductosyn, Pneumatic and Hydraulic Actuators, Stepper Motor, Control System, Mathematical Modelling of Physical Systems, Control Signals, Controllability and Observability.						
Robotics : Robot Classification, Robot Specification, Notation, Direct and Inverse Kinematics, Homogeneous Coordinates and Arm Equations of four Axis SCARA Robot.						
Syllabus for Post Prashikshak (Leather)						
Leather Technology						
PAPER-I						
UNIT-I						
Microscopy and Bacteriology						
History: Histology of hides and skins-cells, tissues, fibers, muscles, glands, epidermis, dermis etc. histological characteristics of buffalo and cow hides, goat and sheep skins, reptiles skins. Compound Microscope: Mechanical and optical part of compound microscope, image formed, defects in eye pieces and their rectification etc. different types of microscopes.						
Microscopical slides: Preparation of microscopical slides, finishing and hardening, embedding, sectioning, staining and counting the photomicrography.						
Fiber Structure and Assessment: Orientation of fiber, structure in curing, soaking, liming, picking tanning and optimal conditioning of fiber structure in various types of leather assessment of leather.						
The Bacterial Cell and its Internal Structure: Nutrition of bacteria and the preparation of culture media. Metabolism and respiration of bacteria-sterilization-effect of environment upon bacteria-isolation and identification of bacteria classification of bacteria usually found in hides and skins-bacterial						

<p>Method of chrome tanning, preparation of chrome liquors and powders, influence of reducing agent on nature of chrome complexes mechanism of chrome tanning, variable parameters of chrome tanning.</p> <p>Vegetable tanning: Mechanism of vegetable tanning, factors affecting vegetable tannage, process of vegetable tanning.</p> <p>Aluminium Tanning, Zirconium Tanning, Neutralization, Combination Tannage.</p> <p>Collagen Tanning: Concept of tanning, leather properties of dependent on tanning.</p> <p>Vegetable tannins, Hydrolysable tannins, Condensed tannins, Biosynthesis of plant polyphenols, Synthetic tannins, Resin and Polymeric Tannages, Aldehyde tannage.</p> <p>UNIT-IV</p> <p>POST TANNING AND FINISHING OPERATION FOR LEATHER MANUFACTURING</p> <p>Chemistry of Bleaching and Mordanting agent: Dyeing: Principles of colour chemistry, Classification of leather dyes, Blending of dyes, Principles of color matching, Theory and mechanism of dyeing, Dyeing methods, Light fastness of dyeing, Dyeing auxiliaries such as leveling agents, wetting agents, Dispersing agents and Dye fixatives.</p> <p>Leather Auxiliaries : Fat Liquoring agents, Pigments, Binders, Lacquers.</p> <p>Washing, Neutralization, Oil, Fat and Fat liquoring.</p> <p>Water Proofing.</p> <p>Finishing Materials: Properties, Chemistry and methods of preparation of Nitrocellulose lacquers and lacquer Emulsions, Wax emulsions, Silicone emulsions.</p> <p>UNIT-V</p> <p>LEATHER PROCESSING</p> <p>Processing of Leather From Goat skins: Glazed kid, resin uppers, glazed uppers, shoe suede, garment suede, Lining leathers. Chamois leathers, printed leathers, morocco and book binding leathers, E.I. Goat skins and their dressing into different types of leathers.</p> <p>Processing of Leather From Sheep Skins: Vegetable tanning and chrome tanning of sheep skins, conversion into different types of finished leathers-sheep nappa, garment, suede, uppers. Lining leathers, glove leathers, diaphragm leathers.</p> <p>Exotics and others: Reptile leathers, hair on tanning and dressing of fur skins.</p> <p>Upgrading of leathers: Retanning special finishing effects for up gradation of lower ends like Embossing, screen printing block printing, transfer film finishing, seal and Sink finish, popcorn effect, punching etc. Roller coating and other modern equipments, Burnishable and oil pull up leathers</p> <p>Heavy Leathers: Vegetable tanned sole leathers, Bag tanning, different types of finished leathers, Belting leathers, Harness and saddlery leathers, Chrome and waxed soles, picking band leathers. Picker and apron leathers, Hydraulic and pneumatic leather such as hand pump leathers.</p> <p>Leather for liquification plants for air, Oil seal, Gas, etc. Sports Goods leathers like Football, Rugby ball, Volley ball, Hockey ball, Cricket Ball etc. Gloves leathers for wicket keepers, Batting, Boxing etc).</p> <p>Light Leather: Full chrome retan, hunting suedes, softies, nappa, and burnishable Upper leathers, Printed, Shrunken grain and upholstery leathers Water proof and water repellent upper leather, Nubuk and white leather. E.I. tanning, dressing of E.I. tanned leathers in to upper, lining, Bag leather, leather for leather goods kattas, bunwar etc.</p> <p>Different types of leathers using chrome splits, Formulation and different dyestuffs, fat liquors, retaining agents.</p> <p style="text-align: center;">द्वितीय प्रश्न—पत्र हेतु सामान्य अध्ययन</p> <ol style="list-style-type: none"> भारतीय इतिहास भारत का भूगोल भारतीय राजनीति और संविधान महत्वपूर्ण राष्ट्रीय एवं अन्तर्राष्ट्रीय घटनाक्रम। <ol style="list-style-type: none"> भारतीय इतिहास के अन्तर्गत अभ्यर्थियों से इतिहास के विविध पक्षों यथा राजनीति, अर्थव्यवस्था एवं सामाजिक-व्यवस्था के सामान्य अवबोध की अपेक्षा की जाती है। भारत का भूगोल के अन्तर्गत अभ्यर्थियों से भारत के भौतिक और मानव भूगोल के विविध आयामों की सामान्य सन्दर्भों में समझ की अपेक्षा की जाती है। भारतीय राजनीति और संविधान के अन्तर्गत अभ्यर्थियों से भारतीय प्रशासनिक व्यवस्था और भारतीय संविधान के आधारभूत पक्षों की सामान्य जानकारी की अपेक्षा की जाती है। महत्वपूर्ण राष्ट्रीय एवं अन्तर्राष्ट्रीय घटनाक्रम। <p>Syllabus for Post Prashikshak (Khadi) and Prashikshak (Blanket)</p> <p>Textile Engineering</p> <p>Paper-II</p> <ol style="list-style-type: none"> Textile Fibre-II: Regenerated & synthetic fibres, concept of polymerization & manufacturing process of regenerated & synthetic fibres by melt, dry, wet & dry-jet wet spinning methods, structure & properties of regenerated & synthetic fibres & their uses concept of as spun, POY & FOY, objectives & principles of different methods of texturing & process parameters involved in texturing. concept of 	<p>drawing & heat setting.</p> <p>2. Yarn Manufacture-II: Principles & process parameters of speed frame & rubbing frame, Objectives & working of ring frame, & mechanism involved in drafting, twisting & winding at speed frame & ring frame, spinning of long staple fibres like jute, wool, & silk etc, objects of doubling, types of doubling systems, calculations pertaining to blow room, card, draw frame, combing, speed frame, ring frame & doubling & TFO. Principle involved in Rotor spinning, Principle of operation of DREF-I & DREF-III machines, Principle & mechanism of air-jet, air vortex, ply-fil, wrap, electrostatic spinning, textured yarn manufacture. idealized helical geometry, packing of fibres in a yarn, fibre migration,</p> <p>3. Woven Fabric Manufacture: Different methods of fabric manufacturing- woven, knitted & non-woven, types of shuttle loom & their mechanism, role & working of tappet, dobby & jacquard & their developments, picking, beat-up, let off & take up mechanism in loom, role & working of various stop motions, features of automatic shuttle looms, different types of shuttleless loom viz; air-jet, water-jet, rapier, projectile & their principle & mechanism, elements of fabric geometry,</p> <p>4. Non-Woven: Classification of non-woven fabrics, principles of web formation, web characteristics and their influence on properties, bonding techniques, needle punching, spun bonding techniques, application of different types of non woven structures,</p> <p>5. Fabric Structure & design: Basic elements of fabric design, plain, twill, sateen, huck-a-back, weaves their derivatives construction, objectives of extra warp & weft design, warp backed & weft backed design, different types of double cloth construction, geometrical & floral design, damask & brocade design, tapestry structure, basis of carpet & textile design, Indian motif, historical, aesthetical, traditional textile, Jamdani, Bandhani, Batik prints, digital printing, screen Printing, block printing, colour forecasting of carpet & textile design, computer aided design & its importance, fabric geometry, square & jammed structure, fabric deformation under stress.</p> <p>6. Chemical processing-II: Dyeing of polyester with disperse dye, nylon with acid dye, acrylic with cationic dyes, methods of dyeing blends, Characteristics of printing paste ingredients, classification and mechanism of thickeners, printing methods, styles of printing, printing after treatments, Objects & types of finishing, mechanical finishing, chemical & functional finish, mechanism, flame retardant finishes, water repellent finishes etc.</p> <p>7. Textile Testing-II: Fabric testing: gsm, thickness, cover, air permeability, moisture & water transmission, wetting & wicking properties, compressibility, tensile, tear & bursting strength, abrasion & pilling resistance, FAST & KESF properties etc,</p> <p>8. Designing of Weaving m/cs: Designing concept of drum winding machine, concept of warping, transmission of motion in warping, designing of sizing machine, kinetics of sley, sley eccentricity, designing concept of tappet, different pick insertion systems, working of various stop motion.</p> <p>Syllabus for Post Prashikshak (Non Edible Oil and Soap) and Prashikshak (Match and Agarbatti)</p> <p>Chemical Engineering</p> <p>PAPER-II</p> <p>(a) Material and Energy Balance</p> <p>Gas law, material balance without chemical reactions, material balance with chemical reactions, recycle/ bypass/ purge calculations, combustion of solid/liquid/gaseous fuels, energy balance calculations, heat of reaction, adiabatic flame temperature.</p> <p>(b) Chemical Engineering Thermodynamics</p> <p>Laws of thermodynamics, PVT relationship for pure components and mixture, Maxwell's relations, Fugacity, activity and chemical potential, vapor liquid equilibria for ideal/non-ideal, single and multi component systems. Criteria for chemical reaction equilibrium, equilibrium constant and equilibrium conversions, heat engines, heat pumps, refrigeration and related cycles.</p> <p>(c) Chemical Reaction Engineering</p> <p>Molecularity and order of reactions, theories of reaction mechanism, kinetics of homogeneous reactions and interpretation of kinetic data. Ideal flow reactors(batch, mixed, plug flow) and their performance equations, series and parallel reactions, multiple reactor system, temperature and pressure effects. Heterogeneous reactions, catalytic and non-catalytic reactions, gas-solid and gas-liquid reactions, effectiveness factor, non isothermal reactors and reactor stability.</p> <p>(d) Chemical Technology</p> <p>Wood based chemicals, pulp and paper, sugar industry, edible oils extraction, soaps and detergents, biogas, coal and coal chemical, petroleum refining, (Atmospheric distillation/cracking/reforming), polyethylene's (LDPE/HDPE/LLDPE), PVC, Polystyrene, ammonia manufacture, cement and lime industries, paints and varnishes, glass and ceramics, alcohol and antibiotics, nitrogenous and phosphatic fertilizers.</p> <p>(e) Environmental Pollution Monitoring & Control</p> <p>Safety, ecology and environment, sources of pollutants in air</p>	<p>and water, green house effect, ozone layer depletion, acid rain. Micrometeorology and dispersion of pollutants in environment, water quality index (WQI), air quality index (AQI), measurement techniques of pollutant levels and their control strategies. Solid wastes, their hazards and disposal techniques, Design and performance analysis of pollution control equipment, fire and explosion hazards, HAZOP and HAZAN, disaster management, environment protection acts.</p> <p>(f) Process Engineering Economics</p> <p>Fixed and working capital, cost estimation and comparison of alternatives. Net present value, pay back analysis. IRR, depreciation, taxes and insurance, break even point, PERT and CPM, profit and loss account, balance sheet and financial statement. Plant location/and plant layout including piping.</p> <p>Syllabus for Post Prashikshak (Blacksmithy and Carpentry)</p> <p>MECHANICAL ENGG.</p> <p>PAPER -II</p> <ol style="list-style-type: none"> Thermodynamics: Thermodynamic Systems and Processes, Properties of Pure Substances, Concepts and Applications of Zeroth, First and Second Law of Thermodynamics, Entropy, Availability and Irreversibility, detailed Analysis of Thermodynamic Cycles, Ideal and Real gases, Fuels and Combustion. Fluid Mechanics: Basic Concepts and Properties of Fluids, Manometry, Fluid Statics, Buoyancy, Equations of Motion,
--	---	---

<p>methods of analysis of limed and pickled pelt, chemical testing of vegetable tanned/chrome tanned/aluminum tanned/zirconium tanned/ formaldehyde tanned, combination tanned leathers.</p> <p>Physical Testing of Leather: Sampling position for physical testing of leather. Different methods employ for physical testing of leather. Principle involved in Static and Dynamic methods of non destructive testing of leathers. Different methods in testing of colour fastness of leathers.</p> <p>Standards and quality Control: Quality control in leather processing, Rectification of defects in hides, Skin and Leathers, control of yield, colour and finish of leather etc. Physical and chemical characteristics (standard specifications) of various types of leathers.</p> <p>Instrument Analysis: Potentiometry, non-aqueous titrations, conductometry chromatography, spectrophotometry and colorimetry, ion-exchange resins, electrophoresis. Principles and their application analysis.</p>
UNIT-III
TANNERY POLLUTION AND TREATMENT
<p>Pollution: Types of water pollution, physical, chemical, physiological and biological pollutants, Pollution effects of land ground after, surface water, aquatic life and sea.</p> <p>Tannery Effluents: Types of tannery effluents, characteristics of effluents from Beam House Process, tan yard process and finishing yard process- Estimation of OD, BOD, COD, heavy metals(Ca, Cr, Pb and Hg) and total dissolved solids in waste water.</p> <p>Primary treatments: Waste water drainage and collection system in tanneries, screens, equalization of waste water, primary treatment unit.</p> <p>Secondary Treatment Systems: Lagoon treatment, aeration systems, trickling filter, design criteria, Biotechnology in effluent and disposals.</p> <p>Effluent Disposal: Types of effluent disposal, standards and specification Indian Standards, specification for industrial effluent discharge.</p> <p>Water for Tanning: Water for tanning process, recovery and reuse of water in tanning Industry, utilization of treated effluents.</p> <p>Solid Waste Management: Solid wastes from tanneries origin and disposal, utilization sludge disposal from treatment system.</p>
UNIT-IV
LEATHER TRADE ENGINEERING
<p>Clutch mechanism, crank-slide and straight motion and lever mechanism and development of tannery machines.</p> <p>Balancing and Vibration - their application in high speed slicking action for helically bladed cylinders, Bush, ball, roller and ring oil bearings, cam, springs and their application and function in tannery machines.</p> <p>Development of hydraulic and pneumatic steering mechanisms accessories and control applied to tannery machines, air compressors, dust control equipment, blowers, etc. Automatic controls and their application in all Instruments, drying mechanisms and different types of dryers.</p> <p>Detailed study of Beam-house, tanning and finishing machines, their description, construction with sketch, selection, Foundation and Erection of machinery. Latest development of leather processing vessels Internal transport, safety precautions, power, water and steam distribution, drainage and disposal in tanneries.</p> <p>Maintenance of tannery buildings: Electrical, steam and water lines, tanning machinery, routing prevent maintenance, automatic and mechanization of tanneries.</p>
UNIT-V
LEATHER PRODUCT TECHNOLOGY AND COMPUTER AIDED DESIGN
<p>OVERVIEW: Classification of leather Goods & Garments. Selection of materials Grading and assorting of Leathers for Leather Goods & Garments. Property Requirement for Leather and Lining materials, Accessories for leather Goods and garments.</p> <p>CUTTING: Hand and Machine Cutting, Pattern interlocking, various types of assembly Techniques, skiving, splitting, folding, Sewing Quality Control measures in Leather products manufacture.</p> <p>Machinery needs for leather goods manufacture.</p> <p>Organization, Classification of leather based sports goods.</p> <p>Anatomy of human foot, Function of the foot, Foot comfort and Common foot abnormalities, Foot and Last measurement, Shoe sizing system and fittings. Designing and pattern making, Different types of footwear, Various components of footwear, Basics concepts of design and pattern cutting, Grading methods, Various allowances, Applications of computer aid designing, Materials of leather products-Selection of leather and non-leather materials for different components of footwear and garments.</p> <p>Computer aided design, CAD, CPU, Data storage, Input/output devices, Function of CPU, Main memory and backup storage devices, Selection of Input/output devices, Operating system, Application of software for Footwear.</p>